

Über Penta

Die **PENTA GmbH** bietet seit ihrer Gründung im Jahr 1994 komponentenbasierte Komplettlösungen im IT-Umfeld an. Als innovativer Hersteller im Hardwarebereich bieten wir branchenübergreifende Lösungen „Made in Germany“ für die Optimierung von Hardwareanwendungen in den Bereichen: Medizin, Industrie und Logistik.



Kontakt

www.penta.de

Zentrale & Vertrieb

PENTA GmbH

**Zeppelinstraße 2
D-82178 Puchheim**

Tel: +49 (0) 89 / 800 722-0

Fax: +49 (0) 89 / 800 722-28

info@penta.de

Produktion & Entwicklung

PENTA GmbH

Ulrichsberger Straße 17
D-94469 Deggendorf

Tel: +49 (0) 991 / 29 09 4-10

Fax: +49 (0) 991 / 29 09 4-29

deggendorf@penta.de

Industrielle Computertechnik

für höchste Anforderungen in der
Industrie, Chemie/Lebensmitteltechnik, Logistik



Industrie PCs FOOD & GIANT

PENTA Industrie PCs GIANT und FOOD setzen mit Schutzgrad bis zu IP69k neue Maßstäbe bei Industrieanwendungen im rauen Produktionsumfeld.

Ausgelegt für den 24 Stunden Dauerbetrieb, unter härtesten Umgebungsbedingungen trotzen sie sämtlichen Flüssigkeiten, Ölen, Feuchtigkeit sowie Schmutz und Staub. Der Food IPC im komplett geschlossenen, lüfterlosen Edelstahlgehäuse (V2A) erfüllt darüber hinaus die strengsten Hygiene- Anforderungen, wie sie in kritischen Bereichen der Lebensmittelproduktions oder in der Chemie und Pharmaindustrie vorherrschen.



FOOD D525



GIANT D525

Dank hoher Rechenleistung sind unsere PCs auch über Jahre hinweg einsetzbar. Unser Vorteil ist die kompromisslose Industriebauweise. Jeder PC ist (nach Schutznorm IP65/IP69k) komplett geschlossen und lüfterlos gebaut. Dies garantiert eine Wartungsfreundlichkeit sowie eine hohe Ausfallsicherheit.

- Lüfterloser Betrieb
- Geschlossenes Gehäuse (IP65 / IP69k)
- Einsatz in rauer Umgebung
- Modulare, hoch performante PCs
- Abwaschbar
- Erweiterbar



Industrie PCs FOOD & GIANT Optionen



PENTA bietet Ihnen eine Vielzahl an Optionen für die Food & Giant Industrie PCs.

- RFID-Reader (Legic / Mifare / Hitag)
- Wireless Lan (inkl. Hochleistungsantenne)
- Multifunktionshalterung (VESA 100)
- Kabelabdeckung (IP65 Schutz rundum)
- Optionale 24 VDC Spannungsversorgung
- IP69k Spezialschraubverbinder für Food IPC ; Option IP69k)



Dadurch erreichen die Systeme eine hohe Widerstandsfähigkeit sowie eine wesentlich höhere Lebensdauer und sind praktisch wartungsfrei.

- Datenerfassung, Datenverteilung
Datenausgabe z.B. für DNC, MDE, BDE, QS, SPC
- Frontend für z.B. Steuerungs- und Produktionsanlagen
- Visualisierung / Steuerung
- Wiegetechnik
- Prozessüberwachung



Logistic und Industrie PC LOGISTIC & CONTROL

Die LOGISTIC PC-, MOBILE HH- und ULTRA-8 Serie ist von uns entwickelt, um selbst unter den kritischsten Umgebungsbedingungen dauerhaft zuverlässig und fehlerfrei zu arbeiten.

Aufgrund unseres komplett geschlossenen (IP65), lüfterlosen Gerätekonzeptes ermöglichen wir den zuverlässigen Betrieb unserer PCs auch bei extremen Anforderungen und unterstützen so Ihre Kommissionierung und Produktion sicher und ausfallfrei.

LOGISTIC-A12



Die **Control IPCs** sind durch ihr schlankes Design, ihre geringe Einbautiefe als auch durch den komplett lüfterlosen Betrieb gekennzeichnet (IP65, Front IP69k). Dadurch haben die Systeme auch in Schaltschränken und sonstigen Einbauvarianten eine wesentlich höhere Lebensdauer und eine geringere Anfälligkeit als solche mit aktiven Lüftern.

Control D525



Mobile PCs MOBILE & ULTRA

Den gesamten Liefer- bzw. Produktionszyklus hindurch unterstützen unsere Datenfunk Terminals einen effizienten Ablauf.

Dabei spielt es keine Rolle, ob die Systeme auf einem Fahrzeug (Stapler, Flurförderzeuge etc.) montiert sind, stationär die Steuerung oder Überwachung einer Anlage übernehmen oder mobil als Datenerfassungsterminal eingesetzt werden.



Anwendungen

- Logistik, mobile PC-Technologie, z.B. Lager, Kran, LKW
- Navigationssysteme
- Kühlhäuser

MOBILE-A10



Durch die verschiedensten Technologien (WLAN, UMTS, Bluetooth, RFID, Scanner, Drucker) wird der PC speziell auf Ihre Anwendung konfiguriert.

ULTRA-A8



- Lüfterloser Betrieb
- Geschlossen (IP65)
- Einsatz in rauer Umgebung
- Modulare, hoch performante PCs
- Abwaschbar
- Interne USV
- Erweiterbar

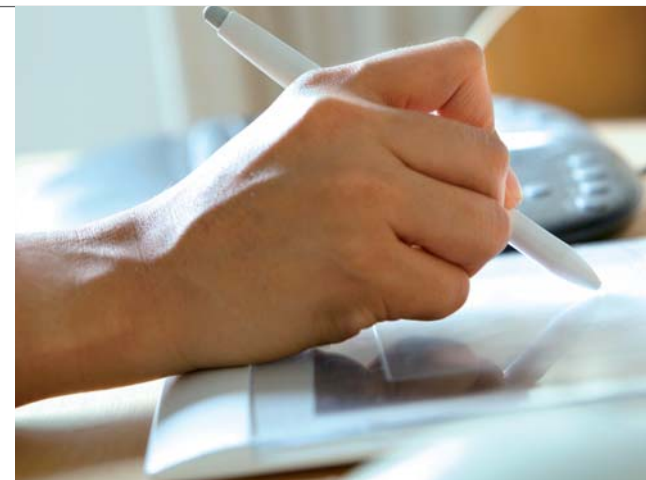


- Lüfterloser Betrieb
- Geschlossen (IP65) und Klein
- Einsatz: Indoor und Outdoor
- Modulare hoch performante PCs
- Abwaschbar
- Erweiterbar
- VESA-Norm



Zubehör

Auch im Bereich von weiterem Zubehör wie z.B. Tastaturen, PC-Mäusen, Trägersystemen, Scannern und WLAN-Komponenten möchte die Firma PENTA Sie kompetent beraten, so dass Sie Technik und die nötigen Zusatzkomponenten aus einer Hand beziehen können.



Beispiele

- Halterungen
- WLAN Komponenten
- Scanner
- Access Points
- Industrietastaturen und Mäuse (IP65)
- etc.



Kundenspezifische Anforderungen werden analysiert und so in Zusammenarbeit mit dem Kunden das auf seine Bedürfnisse optimal zugeschnittene Produkt ermittelt.

Auch komplette OEM-Designs werden von PENTA realisiert.

Individuelle Lösungen Kundenspezifische Lösungen



Where Innovation Meets Quality

Unsere langjährige Erfahrung bei der Entwicklung von innovativer PC-Technologie und die Spezialisierung auf lüfterlose Systeme machen uns zu Ihrem perfekten Partner für die Realisierung aller speziellen Anforderungen im IT-Umfeld.

Unsere Schwerpunkte liegen dabei in der Konzeption und Produktion von kundenspezifischen Lösungen und der Umsetzung zweckgebundener Applikationen für Ihre Anwendungen.

Darüber hinaus bieten wir Ihnen ein großes Spektrum an Dienstleistungen z.B. im Bereich Design, welches weit über unsere Aufgaben als Technologie-Entwickler und -Produzent hinausgeht. Als kundenspezifische Hardwarelösungen erfüllen diese präzise die individuellen Anforderungen des Anwenders. Dadurch lassen sich kurze Entwicklungszeiten realisieren und das "Time to Market" der Produkte auf ein Minimum reduzieren.



Konzeption



Entwicklung



Produktion



Gerne beraten wir Sie in einem persönlichen Gespräch und geben Ihnen weitere Informationen oder Support.

